

**METODE KERJA No. 18****Metode Pengecatan & Finishing**

Nama Pekerjaan	General Service PLTP Patuha Unit 1 Tahun 2026 (Pelelangan Ulang)
Pemberi Kerja	PT Geo Dipa Energi (Persero) — Unit Patuha
Area / Kategori	Metode Pendukung — Pekerjaan Sipil
Nomor Dokumen	BKT/MK-18/PST-2026
Revisi / Tanggal	00 / Juli 2026
Acuan	RKS Poin 8.3 — Dokumen No. 12 (Metode Pekerjaan)

1. Tujuan

Menghasilkan pengecatan yang rapi, merata, & tahan lama pada bangunan/struktur dengan keselamatan & mutu terjaga.

2. Ruang Lingkup

- Pengecatan interior/eksterior bangunan, platform, railing, kanstin, paving, & portal.

NILAI UTAMA METODE INI

Mutu finishing & keselamatan bahan mudah terbakar/ketinggian pada pekerjaan pengecatan.

3. Tugas & Tanggung Jawab**Site Controller**

- Menyusun jadwal & pembagian tugas; memimpin toolbox meeting & menyampaikan JSA;
- Memastikan Izin Kerja (SIKA) disetujui sebelum pekerjaan berisiko dimulai;
- Mengawasi pelaksanaan, mutu (QC), & kepatuhan HSSE/APD; mengisi checklist inspeksi digital;
- Memverifikasi kehadiran & Laporan Kerja pekerja pada CleanSite OPS;
- Menjadi penghubung dengan Pengawas/HSE PT Geo Dipa Energi (via HP/HT); menjalankan Stop Work Authority bila perlu.

Pelaksana (Tukang Cat)

- Mengikuti toolbox meeting & briefing JSA; absensi (check-in/out) di aplikasi;
- Menggunakan APD lengkap & mematuhi SOP serta batas Izin Kerja;
- Melaksanakan pekerjaan sesuai metode & area penugasan;
- Mengisi checklist inspeksi & Laporan Kerja Harian berfoto di aplikasi;
- Menjaga komunikasi (HP/HT) dengan Site Controller & melaporkan kondisi tidak aman.

4. Peralatan, Material & APD**Peralatan & material:**

- Cat & thinner ber-MSDS, kuas/roller/sprayer, amplas, kape, dempul;
- Perancah/tangga standar, kain penutup, rambu/barrier.

APD wajib:

- Masker uap organik, sarung tangan, kacamata, wearpack, safety shoes;

- Full body harness bila di ketinggian.

5. Identifikasi Bahaya & Pengendalian Risiko (HSSE)

Bahaya	Risiko	Pengendalian
Uap/bahan cat & thinner	Iritasi / pusing / mudah terbakar	Masker uap organik, ventilasi, jauhkan api
Bekerja di ketinggian	Jatuh	Harness, SIKA Ketinggian (Metode 15), perancah standar
Tumpahan cat	Pencemaran / licin	Kain penutup, bersihkan segera

6. Izin Kerja yang Diperlukan

- SIKA Umum; SIKA Ketinggian bila >1,8 m; perhatikan area larangan api.

7. Langkah Pelaksanaan

Persiapan

1. Lindungi area sekitar (kain penutup) & pasang rambu;
2. Siapkan permukaan: bersihkan, amplas, kape, dempul, & ratakan;
3. Pasang perancah/tangga standar & harness bila di ketinggian.

Aplikasi

4. Aplikasikan cat dasar (primer) bila perlu;
5. Cat lapis demi lapis merata; jaga ketebalan & arah sapuan konsisten;
6. Biarkan kering antar-lapis sesuai anjuran produk.

Penyelesaian

7. Periksa hasil (rata, rapi, sesuai warna); perbaiki cacat;
8. Bersihkan peralatan & area; kelola sisa cat/thinner sebagai LB3;
9. Dokumentasikan & isi Laporan Kerja Harian.

8. Pengendalian Mutu (QC)

- Cat merata, rapi, & sesuai warna/standar;
- Tidak ada belang, tetesan, atau cat mengelupas;
- Area & sekitar bersih pasca pekerjaan.

9. Pelaporan & Aplikasi CleanSite OPS

Pekerjaan dilaporkan ke Site Controller (HP/HT) & didokumentasikan digital pada bejokusumo.com/cleansite/manage — kehadiran, laporan berfoto, & checklist inspeksi dengan waktu & lokasi otomatis.



Contoh bangunan untuk pekerjaan pemeliharaan & pengecatan.

10. Daftar Referensi

10. UU No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja.
11. PP No. 50 Tahun 2012 tentang Penerapan Sistem Manajemen K3 (SMK3).
12. Permenaker No. 8 Tahun 2010 tentang Alat Pelindung Diri (APD).
13. Permenaker No. 9 Tahun 2016 tentang K3 dalam Pekerjaan pada Ketinggian.
14. PP No. 22 Tahun 2021 & Permen LHK No. 6 Tahun 2021 tentang Pengelolaan Limbah B3.
15. OSHA 29 CFR 1910.22 — Walking-Working Surfaces (acuan housekeeping: bersih, kering, tertib, bebas bahaya).
16. ISO 45001:2018 — Sistem Manajemen Keselamatan & Kesehatan Kerja; prinsip 5S/housekeeping.
17. Contractor Safety Management System (CSMS) & prosedur HSSE/Izin Kerja PT Geo Dipa Energi.
18. HSSE Plan, Metode, & SOP Prosedur Kerja PT Bejo Kusumo Teknologi.